

MAST 60/1300 MT

MATERIELVÅRDSSCHEMA GRUNTILLSYN

Detta materielvårdsschema gäller för materiel:

Förrådsbeteckning	Förrådsbenämning
M1237-877421	FACKVMAST 42M MT

Vårdbestämmelser

Anvisningar för smörjning finns i instruktionsbok.

Sk	=	Säkerhetskontroll
Gt 1	=	Grundtillsyn (utförs varje år)
Gt F	=	Grundtillsyn före förrådsställning, enligt GT1
Pos	=	Positionsnummer (löpande)
Se Xx	=	Se anvisningar i UF SAMBAND 720-020722, pos

Allmänt gäller att kontroll ska ske beträffande skador, fastsättning och funktion.

Tillsyn av eventuellt elverk, bergborrutr samt elkablar ska göras enligt MVSCHG för dessa utrustningar.

Referenser

Förrådsbeteckning	Förrådsbenämning
M7781-006806	UF SAMBAND 720-020722
M7773-424740	BESKR MA 60/1300
M7776-402861	RDK FACKVMAST 42M
M7782-012372	<u>MVSCHDS MAST60/1300</u>
M7782-019871	<u>MVSCHG KABEL UTTAG</u>
M7782-016481	<u>MVSCHG ELV6,5KVA D</u> (eller annat)

Motorspel F1250-102392

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/felyttring
		1			
x	1		Motorspel	3.2 3.2.1 1.4 3.1.1 3.2.1	Motorspel Allmänt Lyftbesiktning Elektriska åtgärder Översyn genomförs vid behov av FMLOG LedTek
	1.1	x	Iordningställande	3.2.2	Okulärkontroll, driftsätt enligt anvisning
	1.2	x	Spelet	3.2.2	Okulärkontroll, yttre skador på linspridaren och linspridarskruven
	1.3	x	Linspridarskruven	3.2.2	Rengöring och smörjning med smörjfett 138
	1.4	x	Spelets infästning	3.2.2	Funktion och skador

Lamellbroms

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/felyttring
		1			
	2		Lamellbroms	3.3	Frigör och dra ut spellinan.
	2.1	x	Spellina	3.3	Kontroll skada.
	2.2	x	Lindning	3.3	Tät upplindning. Anolja med korrosionsskyddsolja 045 i samband med upplindning.
	2.3	x	Kedjor	3.3	Smörjning med korrosionsskyddsolja 045 eller motsvarande.

Fotmanöverdon med kabel

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/felyttring
		1			
	3		Fotmanöverdon med kabel	3.4	
	3.1	x	Don och kopplingshandske	3.4 3.1.1	Okulärkontroll avseende yttre skador.
	3.2	x	Klämningar kabel	3.4	Okulärkontroll
	3.3	x	Anslutningsdon och strömställare	3.4	Anslut fotmanöverdonet till motorspelet och funktionsprova. Om ev. kabelskada är nära änden kan kabeln i vissa fall kortas av.

Handmanöverdon

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/felyttring
		1			
	4		Handmanöverdon	3.5	
	4.1	x	Don, anslutningsdon och upphängning	3.5	Okulärkontroll avseende yttre skador. Byt skadade detaljer.
	4.2	x	Kabeln	3.5 3.1.1	Okulärkontroll avseende klämmningar, brott och vridningar kabel. Om ev. skadad är nära änden kan kabeln i vissa fall kortas av. Vid andra skador, byt kabeln genom FMLOG LedTek försorg.
	3.3	x	Anslutningsdon och strömställare	3.5	Anslutning och funktionskontroll. Vid fel, sänd manöverdonet till FMLOG LedTek.

Funktionskontroll

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/felyttring
		1			
	5		Funktionskontroll	3.6	
	5.1	x	Spelet fungerar	3.6	Funktionskontroll utan anmärkning
	5.2	x	Hand- och fotmanöverdon	3.6	Kontrollera upp-, ner- och stoppfunktionerna
	5.3	x	Gränslägesbrytaren	3.6	Vrid armen när spelet körs med knappen UPP intryckt. Därvid skall motorspelet genast stanna. Ta bort skarvkabeln eller överbyggnaden för gränslägesbrytaren. Spelet skall då inte starta när knappen UPP på manöverdonen trycks in. För att kunna köra spelet utan skarvkabeln 1 måste knappen KONTAKTOR UPP 6 tryckas in.

Provkörning

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/flyttring
		1			
	6		Provkörning	3.7	
	6.1	x	Motorspel, växellåda och transmission	3.7	Kontroll vibrationer och missljud
	6.2	x	Linspridarskruven och linspridaren	3.7	Kontroll vibrationer eller ojämn gång samt att linan löper utan anmärkning.
	6.3	x	Magnetbroms	3.7	Kontroll stopp funktion
	6.4	x	Återspel av utkörd lina	3.7	Stoppa spelet när cirka en meter lina återstår och fäst linänden med en slinga till spelet. Ställ spänningsomkopplaren i uttagslådan i läge 0.

Mastsida F1281-103913

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/flyttring
		1			
	7		Mastsida	3.9	
	7.1	x	Mastsidornas rörkopplingar	3.9	Kontroll rördiameter (60.7 mm) med F1250-449258 Provdonet för rörkoppling
	7.2	x	Max tolken	3.9	Kontroll, får ej gå lätt att vrida runt
	7.3	x	Fjädern F1281-420509 och Axeln F1281-420507	3.9	Kan bytas vid behov i fält med hjälp av nitverktyg F1250-449261.
	7.4	x	Kopplingshalvorna	3.9	Kontroll rätt radie och parallellitet med maströren. Felaktig mastsida sänds förpackad till FMLOG
	7.4	x	Fjädrar	3.9	Rengöring och smörjning. Borsta rent fjädrar som är angräpna av korrosion och anolja dem med korrosionsskyddsvätska 033.
	7.5	x	Mastsidornas flänsar	3.9	Kontrollera så att det inte finns några grader på anläggningsytor (ändplanen och den koniska ytan). Ta bort ev. grader med ansats fil. Okulärbesikta skadade diagonaler eller mastben
	7.6	x	Mastsidan i övrigt	3.9	Rengöring genom att borsta bort ev. korrosion både ut- och invändigt vid svetszonen och bestryk ytan med korrosionsskyddsvätska 061.
	7.7	x	Mastsidan i övrigt	3.9	Okulärbesikta avseende skadade diagonaler eller mastben. Byt ev. skadad mastsida. Funktionskontroll passning och

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/flyttring
		1			
					stiftlängd. OBS! Vid byte av mastsida, se till att eventuella konsoler flyttas över till den nya mastsidan.
	7.8	x	Mastsidans svetsar	3.9 3.1.5	Okulärkontroll avseende sprickor vid flänsar, mittskarv och diagonalernas infästningar. Byt mastsida som har svetsprickor.
	7.9	x	Skadad galvanisering	3.9	Åtgärda genom att behandla ytan med M0720-060092 KALLGALVVÄTSKA.
	7.10	x	Låsplatta	3.9	Kontroll befintlighet och ev. skador.
	7.11	x	Konsoler	3.9	Kontroll fastsättning och låsning med tapp och låspinne. OBS! Var tredje mastsida har konsoler enligt Bild 5 Mastsida.

Monteringsstöd F1281-103906

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/flyttring
		1			
	8		Monteringsstöd	3.10	
	8.1	x	Rör	3.10	Kontroll skador och förslitningar. Åtgärda vid behov.
	8.2	x	Vantskruv	3.10	Kontroll skador och förslitningar. Åtgärda vid behov.
	8.3	x	Bärrem	3.10	Kontroll skador och förslitningar. Åtgärda vid behov.
	8.4	x	Slitna delar	3.10	Byte och nita om bärrem om nitarna är rostskadade.

Topptriangel F1281-206499

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/flyttring
		1			
	9		Topptriangel	3.11	
	9.1	x	Rörsidor och infästningar	3.11	Okulärkontroll avseende skador och korrosion. Sänd skadad triangel till FMLOG LedTek för åtgärd.
	9.2	x	Korrosion	3.11	Borsta rent triangeln och bestryk den sedan med M0720-060092 KALLGALVVÄTSKA.

Lyftok F1281-206503

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/flyttring
----	-----	----	------------------	-------	----------------------

		1			
	10		Lyftok	3.12	
	10.1	x	Lyftok och infästningsdetaljerna	3.12	Okulärkontroll avseende skador och korrosion. Sänd skadat ok till FMLOG LedTek för reparation.
	10.2	x	Korrosion	3.12 2.3	Borsta rent oket och bestryk sedan ytan med M0720-060092 KALLGALVVÄTSKA. Vid behov, bättringsmåla med täckfärg.
	10.3	x	Schacklar och brandkårskrokar	3.12	Bestryk dessa med korrosionsskyddsvätska 061.
	10.4	x	Maxlast	3.12	Kontroll rätt maxlast (200kg) finns angiven.

Lift, styrdel 4 meter F1281-103904

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/felyttring
		1			
	11		Lift, styrdel 4 meter	3.13	
	11.1	x	Styrdelen	3.13	Kontrollera raket genom att syfta efter varje ben och även efter styrskenorna. Kontrollera ev. skador på diagonalerna. Ev. åtgärder utförs av FMLOG LedTek.
	11.2	x	Spärren	3.13	Funktionskontroll avseende fjäderns återgång.
	11.3	x	Fjädern	3.13	Smörj fjädern med smörjolja 042.
	11.4	x	Spärrbalken	3.13	Okulärkontroll avseende ev. utböjning som kan uppstå vid hastig sänkning av liften.
	11.5	x	Fjäderförstärkning	3.13	Om fjäderförstärkningarna mot styrskenorna är S-formade, så är balken böjd och skall då riktas av vst och därefter provbelastas.
	11.6	x	Styrdel	3.13 3.1.5	Okulärkontroll avseende sprickor i svetsarna. Kontrollera speciellt vid spärrbalkens infästning mot styrskenorna.
	11.7	x	Styrskenorna	3.13 3.1.5	Kontroll raket och spårbredd. Eventuell reparationssvetsning utförs av FMLOG LedTek. Smörj styrskenornas insidor med smörjfett 138 eller motsvarande.
	11.8	x	Tapp och låspinne	3.13	Kontrollera att tapp inte är böjd och att låspinnen är fastkopplad med en

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/flyttring
		1			
					stål- eller nylonlina.

Talja komplett F1281-437784

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/flyttring
		1			
	12		Talj komplett	3.14	
	12.1	x	Block och infästningar	3.14	Kontroll ev. skador
	12.2	x	Skadat block	3.14	Byt. Det övre blocket har beteckningen DQ-B94 och det undre blocket har beteckningen DQ94.
	12.3	x	Skadade schacklar	3.14	Byt.
	12.4	x	Linan	3.14	Se till att linan inte är skadad. Linans beteckning är P-ULL O 12 x 30 m.

Lift, toppdel 2 meter F1281-206489

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/flyttring
		1			
	13		Lift, toppdel	3.15	
	13.1	x	Toppdelen	3.15	Kontrollera toppdelens raket genom att syfta efter varje ben.
	13.2	x	Diagonalerna	3.15	Kontroll skador. Ev. åtgärder utförs av FMLOG LedTek.
	13.3	x	Skruvar	3.15	Vid behov byt skruvarna i den övre delens nedre flänsar. Skruvarnas förrådsbeteckning är F1281-427431. Skruvar och muttrar finns i låda 4.
	13.4	x	Överdelen	3.15 3.1.5	Okulärkontrollera avseende ev. sprickor i svetsarna. Ev. reparationssvetsningar utförs av FMLOG LedTek.

Lift, svängarm F1281-103903

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/felyttring
		1			
	14		Lift, svängarm	3.16	
	14.1	x	Svängarmen	3.16	Okulärkontroll avseende skador på de två undre rören samt dragstången.
	14.2	x	Linskiivorna	3.16	Funktionsprova linskiivorna och de svängbara linskydden. Byt ev. skadade detaljer. Reservmateriel finns i låda 4. Anm. Om lagret glidit i sidled, ta bort linskiivan och limma lagret med låsvätska 868.
	14.3	x	Gränslägesbrytaren	3.16	Funktionsprova och se till att den inte kärvar. Vid behov, smörj hävarmarna med smörjolja 042.
	14.4	x	Svängarmen	3.16	Vrid svängarmen och kontrollera att lagren inte hugger eller känns glappa. Smörj lagerhuset med kullagerfett 020. Använd fettspruta med trattmunstycke.
	14.5	x	Flänsförbandens skruvar	3.16	Kontrollera att dessa är hela. Se till att insexskruv M1416-113110 SIS-SMS 1960 UC6S 1/4UNC x 19, stål 12.9 används. Byt skadad och utmattad skruv. Vid behov, rostskyddsbehandla skruven med korrosionsskyddsvätska 061.
	14.6	x	Kabel	3.16	Kontroll avseende eventuella klämskador. Kontrollera speciellt i höjd med lagerhusets underdel. Om eventuell klämskada är belägen intill lagerhuset kan kabeln kortas av.
	14.7	x	Max belastning	3.16	Kontrollera att angiven max belastning (230 kg) är utmärkt och att hela texten kan läsas. Bättringsmål om texten är oläslig. Se till att skruvarna mot överdelen är hela.
	14.8	x	Reservskruv	3.16	Finns i låda 4 med förrådsbeteckningen F1281-427431.

Stagspännare F1281-316441 och -316442

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/flyttring
		1			
	15		Stagspännare	3.17	
	15.1	x	Vikbrickans låslack	3.17	Kontrollera om den rödmålade vikbrickans låslack är bruten. Om så är fallet måste stagspännarens kalibrering kontrolleras av FMLOG LedTek.
	15.2	x	Dragstången	3.17	Rengör, smörj och kontrollera enligt anvisningarna som beskrivs under pkt 3.17. OBS! se anmärkningen.

Stege (4 meter och 2 meter)

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/flyttring
		1			
	16		Stege	3.18	
	16.1	x	Stegarna	3.18	Okulärkontroll avseende transport- eller handhavandeskador som kan äventyra säkerheten. Kontrollera att vingskruvarna går lätt. Vid behov, smörj skruvarna med smörjfett 138.

Staglinor

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/flyttring
		1			
	17		Staglinor	3.19	Nedanstående åtgärder fordrar att linorna lindas av från vindorna. Åtgärderna bör om möjligt utföras i samband med brytning av mast.
x	17.1	x	Staglinor	3.19	Okulärkontrollera samtliga staglinor avseende transport- eller handhavandeskador, exempelvis på linan, presslåsen eller på säkerhetskrokarna.
	17.2	x	Sprinten i kopplingslänken	3.19	Kontroll att sprinten i kopplingslänken mellan kättingen och säkerhetskroken sitter fast. Om så inte är fallet, byt kopplingslänk.
	17.3	x	Stagen	3.19	Kontrollera att stagen är riktigt sammansatta. De klenare stagen (ø 9 mm) består av två olika linlängder per stag plus kättinglängd.

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/flyttring
		1			
					<p>De grövre stagen (ø 7 mm) består av tre olika linlängder per stag plus en kättinglängd.</p> <p>Anm. Kättingspännare skall alltid vara monterad till respektive stagspännare.</p> <p>Vid behov rengör och anolja med korrosionsskyddsolja 045.</p>

Hängsle (låda 6 och 7)

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/flyttring
		1			
	18		Hängsle	3.20	
	18.1	x	Linorna, presslåsen och säkerhetskrokarna	3.20	<p>Okulärkontrollera.</p> <p>Vid behov, rengör och anolja linorna med korrosionsolja 045 och säkerhetskrokarna med korrosionsvätska 061.</p>
	18.2	x	Säkerhetskrokarna	3.20	Funktionskontroll.
	18.3	x	Stagtriangel (Låda 6 och 7)	3.20	<p>Kontrollera att skruvarna och muttrarna inte är skadade.</p> <p>Reservmateriel finns i låda 4.</p> <p>Se till att muttrarna som håller ögleskruvarna är tilldragna.</p> <p>Kontrollera att urfräsningen (radien) i ändarna inte är stukad.</p> <p>Vid behov, rengör och fetta in skruvarna i hörnen med smörjfett 138.</p>

Skarvkablar

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/flyttring
		1			
	19		Skarvkablar	3.21	
	19.1	x	Elkablar och anslutningsdon	3.21	<p>Okulärkontroll avseende skador enligt TO AF EL 000-10.</p> <p>Kontrolleras med ISOLATIONSPROVARE M3620-356010 eller motsvarande och ledningsprovare med summer.</p> <p>Isolationsresistansen ska vara minst 500 kohm.</p> <p>Skadad kabel byts eller kortas av (om skadan är nära kabeländan).</p> <p>Kompetens för kontroll av elkabel ska vara yrkesman med elbehörighet.</p>

Halogenstrålkastare med stativ

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/felyttring
		1			
	20		Halogenstrålkastare med stativ	3.22	
	20.1	x	Strålkastarglasat och rörlampan	3.22	Kontrollera att dessa är hela.
	20.2	x	Elkablar och anslutningsdon	3.22	Okulärkontroll avseende skador enligt TO AF EL 000-10. Byt skadade detaljer.
	20.3	x	Reflektorns gångjärnsled och låsning	3.22	Funktionsprova. Vid behov, justera och smörj med smörjolja 042.
	20.4	x	Reservlampa	3.22	Kontroll att den finns.
	20.5	x	Stativ	3.22	Kontrollera funktionsduglighet och att den inte är skadad. Vid korrosion rengör och behandla ytan med M0720-060092 KALLGALVVÄTSKA. Vid övriga skador reparera om möjligt eller byt detaljen.

Handstrålkastare

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/felyttring
		1			
	21		Handstrålkastare	3.23	
	21.1	x	Strålkastarna och laddningslikriktarna	3.23	Funktionsprova.
	21.2	x	Reservlampa	3.23	Kontrollera att den här hel. Byt trasig lampa.
	21.3	x	Glödlampan och strålkastarglasat	3.23	Kontrollera att dessa är hela.
	21.4	x	Batteri	3.23	Kontrollera att den är laddad. Lämna in batteriet för laddning i samband med förrådsställning.

Handvindmätare

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/felyttring
		1			
	22		Handvindmätare	3.24	
	22.1	x	Vindmätare	3.24	Okulärkontroll avseende skador. Sänd skadad vindmätare till FMLOG LedTek för reparation.
	22.2	x	Vindskålar	3.24	Byt felaktiga vindskålar. Övriga fel åtgärdas av FMLOG LedTek.

Lutningsmätare med stativ

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/flyttring
		1			
	23		Lutningsmätare med stativ	3.25	
	23.1	x	Instrument	3.25	Kontrollera avseende funktion och eventuella skador. Sänd skadat instrument till FMLOG LedTek för reparation.
	23.2	x	Stativ	3.25	Kontrollera funktionsdugligheten.

Utliggare, botten rör

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/flyttring
		1			
	24		Utliggare, botten rör	3.26	
	24.1	x	Röret	3.26	Kontrollera avseende skador.
	24.2	x	Ändflänsarna	3.26	Kontrollera avseende planhet
	24.3	x	Gaffeln	3.26	Kontrollera avseende spårbredd
	24.4	x	Svetsarna	3.26 3.1.5	Okulärkontroll avseende eventuella sprickor
	24.5	x	Utliggare	3.26	Sänd skadad utliggare till FMLOG LedTek för reparation.
	24.6	x	Galvskiktet	3.26	Kontrollera att galvskiktet inte är skadat. Vid skada, borsta ren ytan och behandla den med M0720-060092 KALLGALVVÄTSKA.

Utliggare, överdel

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/flyttring
		1			
	25		Utliggare, överdel	3.27	
	25.1	x	Rören och diagonalerna	3.27	Okulärkontroll avseende skador.
	25.2	x	Flänsarna	3.27	Kontrollera raketeten.
	25.3	x	Infästningsgafflarna	3.27	Kontrollera avseende skador.
	25.4	x	Tappar, låspinnar och ställinor	3.27	Kontroll avseende funktion och oförlorbarhet. Byt vid behov. Reservmateriel finns i låda 4.
	25.5	x	Svetsarna	3.27 3.1.5	Okulärkontroll avseende sprickor.
	25.6	x	Utliggare	3.27	Sänd skadad utliggare till FMLOG LedTek för reparation.
	25.7	x	Galvskiktet	3.27	Kontrollera eventuella skador. Vid skada, borsta ren ytan och behandla den med M0720-060092

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/flyttring
		1			
					KALLGALVVÄTSKA.

Utliggare, bottensidosektion

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/flyttring
		1			
	26		Utliggare, bottensidosektion	3.28	
	26.1	x	Rören och diagonalerna	3.28	Okulärkontroll avseende skador.
	26.2	x	Flänsen	3.28	Kontroll fri från skador.
	26.3	x	Fästungor, öron, låsplattor och styrtappar	3.28	Kontroll avseende raket och skador.
	26.4	x	Svetsarna	3.28 3.1.5	Okulärkontroll avseende sprickor. Sänd skadad sektion till FMLOG LedTek för reparation.
	26.5	x	Tappar, låspinnar och ställinor	3.28	Kontroll avseende funktion och oförlorbarhet. Byt vid behov. Reservmateriel finns i låda 4.
	26.6	x	Galvskiktet	3.28	Kontrollera eventuella skador. Vid skada, borsta ren ytan och behandla den med M0720-060092 KALLGALVVÄTSKA.
	26.7	x	Stödbenen	3.28	Kontrollera att dessa går lätt att flytta utåt och inåt.

Brytskiva

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/flyttring
		1			
	27		Brytskiva	3.29	
	27.1	x	Linskivan och linskyddet	3.29	Funktionskontroll dessa. Byt eventuella skadade detaljer. Reservmateriel finns i låda 4. Anm. Om kullagret har glidit i sidled ta bort linskivan och limma fast lagret med låsvätska 868.
	27.2	x	Tapp, låspinne och ställinan	3.29	Kontroll avseende funktion och oförlorbarhet. Byt vid behov. Reservmateriel finns i låda 4.
	27.3	x	Svetsarna	3.29 3.1.5	Okulärkontroll avseende sprickor. Sänd skadad sektion till FMLOG LedTek för reparation.
	27.4	x	Galvskiktet	3.29	Kontrollera eventuella skador. Vid skada, borsta ren ytan och behandla den med M0720-060092

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/flyttring
		1			
					KALLGALVVÄTSKA.

Triangelstag

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/flyttring
		1			
	28		Triangelstag	3.30	
	28.1	x	Triangelstag	3.30	Kontrollera raket.
	28.2	x	Fästtungan och fästgafflarna	3.30	Kontrollera avseende skador.
	28.3	x	Tapparna, låspinnen och ställinan	3.30	Kontroll avseende funktion och oförlorbarhet. Byt vid behov. Reservmateriel finns i låda 4.
	28.4	x	Svetsarna	3.30 3.1.5	Okulärkontroll avseende sprickor. Sänd skadad triangelstag till FMLOG LedTek för reparation.
	28.5	x	Galvskiktet	3.30	Kontrollera eventuella skador. Vid skada, borsta ren ytan och behandla den med M0720-060092 KALLGALVVÄTSKA.

Rörstag

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/flyttring
		1			
	29		Rörstag	3.31	
	29.1	x	Röret	3.31	Kontrollera raket.
	29.2	x	Infästningsgafflarna	3.31	Kontrollera.
	29.3	x	Tappar, låspinnar och ställinor	3.31	Kontroll avseende funktion och oförlorbarhet. Justera eller byt skadade detaljer. Reservmateriel för tappar m m finns i låda 4.
	29.4	x	Galvskiktet	3.31	Kontrollera eventuella skador. Vid skada, borsta ren ytan och behandla den med M0720-060092 KALLGALVVÄTSKA.

Tvärbalk, inre

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/felyttring
		1			
	30		Tvärbalk inre	3.32	
	30.1	x	Balk	3.32	Kontroll avseende yttre skador. Sänd skadad balk till FMLOG LedTek för åtgärd.
	30.2	x	Fästflänsen och fästörönen	3.32	Kontroll avseende skador.
	30.3	x	Svetsarna	3.32 3.1.5	Okulärkontroll avseende eventuella sprickor.
	30.4	x	Galvskiktet	3.32	Kontrollera eventuella skador. Vid skada, borsta ren ytan och behandla den med M0720-060092 KALLGALVVÄTSKA.
	30.5	x	Tappar, låspinnar och ställinor	3.32	Kontroll avseende funktion och oförlorbarhet. Byt vid behov. Reservmateriel finns i låda 4.

Tvärbalk, yttre

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/felyttring
		1			
	31		Tvärbalk yttre	3.33	
	31.1	x	Balk	3.33	Kontroll avseende yttre skador. Sänd skadad balk till FMLOG LedTek för åtgärd.
	31.2	x	Infästningspunkterna	3.33	Kontroll avseende skador.
	31.3	x	Svetsarna	3.33 3.1.5	Okulärkontroll avseende eventuella sprickor.
	31.4	x	Galvskiktet	3.33	Kontrollera att galvskiktet inte är skadat eller har lossnat. Vid skada, borsta ren ytan och behandla den med M0720-060092 KALLGALVVÄTSKA.

Stödben med domkraft

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/felyttring
		1			
	32		Stödben med domkraft	3.34	
	32.1	x	Cylinderkolv och den ledande pumpkolen på den hydraliska domkraften	3.34	Ta bort eventuell rost och bestryk den sedan med korrosionsskyddsvätska. Skjut in domkrafterna helt.
	32.2	x	Oljenivå	3.34	Kontroll nivå. Vid behov, fyll på tryckolja 051.

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/felyttring
		1			
	32.3	x	Pinnskruvarna	3.34	Se till att pinnskruvarnas övre ände skjuter ut 3-7 mm över muttrarnas överdel och infetta med smörjfett 138. Skadade gängor justeras med knivsågfil.
	32.4	x	Cylinderrören	3.34	Kontroll rost. Om rost förekommer avlägsna denna och fetta in rören med smörjfett 138.
	32.5	x	Ok, pinnskruvar och infästningar	3.34	Kontroll avseende skador. Byt skadade detaljer.
	32.6	x	Domkraft	3.34	Sänd skadad domkraft till FMLOG LedTek för reparation.

Fotplatta, stödben

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/felyttring
		1			
	33		Fotplatta, stödben	3.35	
	33.1	x	Fotplattan	3.35	Kontroll plattans planhet samt handtagen avseende eventuella skador. Rikta upp eventuellt skadad fotplatta. Vid eventuell spricka eller skada, sänd fotplattan till FMLOG LedTek för åtgärd.
	33.2	x	Svetsar och infästningar	3.35 3.1.5	Okulärkontroll avseende sprickor och skador.
	33.3	x	Galvskiktet	3.35	Kontrollera att galvskiktet inte är skadat. Vid skada, borsta ren ytan och behandla den med M0720-060092 KALLGALVVÄTSKA.
	33.4	x	Tappen, låspinnen och låslinan	3.32	Kontroll avseende funktion och oförlorbarhet. Byt vid behov. Reservmateriel finns i låda 4.

Förankringsspett

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/felyttring
		1			
	34		Förankringsspett	3.36	
	34.1	x	Förankringsspetten	3.36	Kontrollera avseende skador dels i ändarna, dels i spåren för uppdragningsverktyget.

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/felyttring
		1			
	34.2	x	Grader	3.36	Slipa bort eventuella grader samt rikta och reparera skadade spett.
	34.3	x	Galvskiktet	3.36	Kontrollera att galvskiktet inte är skadat. Vid skada, borsta ren ytan och behandla den med M0720-060092 KALLGALVVÄTSKA.

Slagvikt med ledstång

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/felyttring
		1			
	35		Slagvikt med ledstång	3.37	
	35.1	x	Slagvikten	3.37	Kontrollera avseende böjningar på handtaget eller på ledstången. Rikta vid behov.
	35.2	x	Handtagens svetsar	3.37 3.1.5	Okulärkontroll avseende sprickor. Reparationssvetsa vid behov.
	35.3	x	Galvskiktet	3.37	Om galvskiktet är skadat eller om reparationssvetsning har förekommit, rengör området och behandla ytan med M0720-060092 KALLGALVVÄTSKA.

Uppdragningsverktyg

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/felyttring
		1			
	36		Uppdragningsverktyg	3.38	
	36.1	x	Verktyget	3.38	Kontroll avseende skador. Rikta eller reparera vid behov.
	36.2	x	Galvskiktet	3.38	Rengör samt behandla ytan med M0720-060092 KALLGALVVÄTSKA om galvskiktet är skadat.

Avhållslinor

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/felyttring
		1			
	37		Avhållslinor	3.39	
	37.1	x	Linorna	3.39	Se till att linorna är utan skador och att linändarna är skyddade mot uppslitning.
	37.2	x	Linändarna	3.39	Vid behov, säkra linändarna. Byt skadad lina.

Hinderljus med fäste

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/felyttring
		1			
	38		Hinderljus med fäste	3.40	
	38.1	x	Armaturererna, lampkuporna och glödlamporna	3.40	Kontroll avseende skador. Byt skadade delar. Ersättningsdelar rekvireras från FMLOG LedTek.
	38.2	x	Fästet	3.40	Kontrollera avseende korrosion. Ta bort eventuell korrosion samt behandla ytan med M0720-060092 KALLGALVVÄTSKA.
	38.3	x	Rörkopplingarna	3.40	Kontroller mot tolk. Om tolken går lätt att vrida runt måste fjädern bytas.
	38.4	x	Skarvkabel och anslutningsdon	3.40	Kontrollera avseende klämningar och skador. Byt skadade delar.
	38.5	x	Hinderljust och fästets rörkopplingar	3.40	Funktionsprova hinderljust och kontrollera fästets rörkopplingar.
	38.6	x	Fjädrarna	3.40	Anolja fjädrarna med korrosionsskyddsvätska 061.

Transportlådor (Nr 1-8)

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/felyttring
		1			
	39		Transportlådor (Nr 1-8)	3.41	
	39.1	x	Lådorna	3.41	Kontrollera avseende yttre skador samt skador på låsningar, handtag, gångjärn och uppfällningsstoppar. Vid behov, reparera, måla samt byt ut trasiga delar.

Container A, B, C och D

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/felyttring
		1			
	40		Container A, B, C och D	3.42	
	40.1	x	Bottenramarna	3.42	Kontroll avseende skador. Reparera om möjligt. Vid större skada, sänd ramen till FMLOG LedTek för reparation eller byte.
	40.2	x	Mittstolpar och hörnstolpar	3.42	Kontrollera avseende funktion och eventuella skador.
	40.3	x	Schackel och infästningar	3.42	Kontrollera enheterna avseende skador.

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/felyttring
		1			
					Rikta och reparera vid behov. Skadade schackel skall bytas. Anolja schackeln med korroskyddsvätska 061.
	40.4	x	Remmar	3.42	Se till att samtliga remmar är hela. Byt skadade och torkade remmar. Reservmateriel finns i låda 4. Impregnera torkade remmar med förtunning BT och rå linolja som blandas i lika delar.
	40.5	x	Stödbalkarna	3.42	Kontrollera inpassning och eventuella skador. Rikta vid behov.
	40.6	x	Galvskiktet	3.42	Kontrollera att enheternas galvskikt inte har skadats. Vid skada, borsta rent samt behandla ytan med M0720-060092 KALLGALVVÄTSKA.

Lyftok för container F1281-206832

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/felyttring
		1			
	41		Lyftok för container F1281-206832	3.43	
	41.1	x	Ok och infästningar	3.43	Okulärkontroll avseende skador. Sänd skadat ok till FMLOG LedTek för reparation.
	41.2	x	Linorna och säkerhetskrokarna	3.43	Vid behov, rengör och anolja linorna med korrosionsskyddsolja 045 och säkerhetskrokarna med korrosionsskyddsvätska 061. Bättringsmåla vid behov.

Verktygssats

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/felyttring
		1			
	42		Verktygssats	3.44	
	42.1	x	Verktyg	3.44	Kontrollera mot innehållsförteckningen att samtliga verktyg som skall vara i låda 8 finns.
	42.3	x	Verktygssatsen	3.44	Kontrollera avseende korrosion och andra skador. Ersätt skadade och förlorade verktyg. Ta bort eventuell korrosion samt anolja verktygen med

Sk	Pos	Gt	System/komponent	Se Xx	Omfattning/flyttring
		1			
					korrosionsskyddsolja 045.